

12

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

21 Numéro de dépôt: 86402545.7

61 Int. Cl.⁴: **A 47 B 96/14**
A 47 B 47/05

22 Date de dépôt: 17.11.86

30 Priorité: 18.11.85 FR 8517000

43 Date de publication de la demande:
24.06.87 Bulletin 87/26

84 Etats contractants désignés:
AT BE CH DE ES GB IT LI NL SE

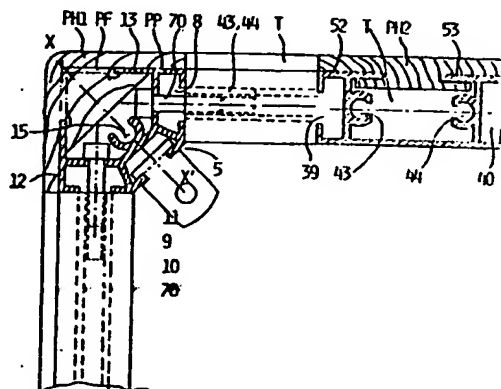
71 Demandeur: Stoltz, Jean
50, rue de l'Eglise
F-77116 Ury(FR)

72 Inventeur: Stoltz, Jean
50, rue de l'Eglise
F-77116 Ury(FR)

74 Mandataire: Dejoux, André
33, rue de Fontarable
F-75020 Paris(FR)

54 Ensemble de profilés et pièces annexes pour la réalisation de mobilier.

57 Un profilé principal (PP) dont l'âme (11) comporte des ailes définissant trois logements (8,9,10) et des faces d'appui (1,2) perpendiculaires entre elles et reliées par une face bise à 45° (5) et des faces partielles (12, 13), s'inscrit dans une section carrée présentant un axe de symétrie XX' confondu avec une diagonale sur laquelle une alvéole (15) est solidaire de l'âme (11). L'angle (7) opposé à la face bise est totalement ouvert. Un profilé en bois PH1 en forme de cornière comporte deux fentes de mise en place sur les faces (12,13). Un profilé de clippage PF ferme l'ouverture (7). Les traverses T de section rectangulaire ouverte comportent deux alvéoles (43, 44) et reçoivent un profilé d'habillage PH2 en bois. Les traverses T sont fixées en bout sur le profilé principal par des vis (70) engagées dans les alvéoles (43,44) de la traverse T.



Ensemble de profilés et pièces annexes pour la réalisation de mobilier.

L'invention concerne un ensemble de profilés et pièces annexes dans lequel les profilés, de section ouverte, sont constitués en barres d'alliage léger obtenues par filage à la presse, s'assemblant par
5 morceaux pour former l'ossature de mobiliers à vocations diverses coopérant avec des pièces annexes.

Pour la réalisation de telles structures, on connaît déjà de nombreux types de profilés. Pour assembler ces profilés, il est nécessaire d'utiliser des pièces annexes d'assemblage qui sont glissées dans les fentes
10 longitudinales, équerres ou blocs préalablement percés et taraudés et coopérant pour assujettir les morceaux de profilés.

Ces assemblages demandent une préparation particulière et ne sont pas commodes d'emploi ni très esthétiques.

La présente invention a pour but de pallier ces inconvénients. Elle
15 résoud le problème consistant à assembler ~~des morceaux de profilés sans~~ utiliser de moyens intermédiaires, blocs ou équerres, et sans coupes d'onglet, avec une présentation très soignée. De fins profilés d'habillage en bois d'essences diverses permettent de conférer une esthétique tout-à-fait nouvelle à ce type de mobilier.

20 Les avantages obtenus grâce aux profilés selon l'invention sont les suivants:

- grande simplicité de mise en oeuvre, préparation extrêmement réduite;
 - pas de pièces intermédiaires d'assemblage ni coupes d'onglet;
 - positionnement très facile et très précis des morceaux de profilés;
 - 25 - très belle finition et esthétique nouvelle grâce à l'utilisation de fins profilés d'habillage en bois se montant dans les glissières des profilés principaux et annexes;
- très grande polyvalence de l'ensemble des profilés pour la réalisation de mobiliers très divers, à utilisation domestique, d'agencement de
30 magasins et de bureaux.

L'invention est décrite en détail dans le texte qui suit en référence aux dessins annexés donnés à titre d'exemples non limitatifs, dans lesquels:

- la fig.1 montre un exemple de forme fonctionnelle de la section droite
5 du profilé principal selon l'invention;
- la fig.2 montre le montage d'un profilé d'habillage PH1 sur le profilé principal selon l'invention;
- les fig.3 et 4 montrent un exemple de section de traverse T1 et T2 avec leur profilé d'habillage PH2 et PH3;
- 10 - la fig.5 montre un exemple de section d'un profilé PF de fermeture de l'angle ouvert du profilé principal;
- la fig.6 montre en coupe le profilé PF de la fig.5 monté sur le profilé principal de la fig.1;
- les fig.7,8 et 9 montrent des exemples de profilés annexes standards se
15 montant sur les traverses T1 et T2;
- la fig.10 montre un exemple d'equerre support se montant sur le profilé principal pour supporter des étagères;
- la fig.11 montre une pièce annexe selon l'invention se fixant sur le dessus du profilé principal pour recevoir les panneaux de table ou de
20 tablettes;
- les fig. 12 et 13 montrent le montage des traverses T1 ou T2 sur le profilé principal;
- la fig.14 montre la vue de dessus d'un exemple de réalisation de vitrine avec le profilé principal et les traverses T1;
- 25 - la fig.15 montre un exemple de montage des portes coulissantes de vitrines,
- les fig.16 et 17 montrent en vue de face et vue de côté, un exemple de vitrine constituée avec les profilés selon l'invention;
- les fig.18 et 19 montrent, en vue de dessus et en vue en bout, un exemple
30 de table basse selon l'invention;
- les fig.20 et 21 montrent, en vue de face et en vue de côté, un exemple de comptoir vitrine réalisé avec les profilés selon l'invention.

Le profilé principal représenté en section droite sur la fig.1 est réalisé par filage à la presse en alliage léger; il s'assemble par morceaux.

- 35 Sa section droite s'inscrit sensiblement dans un carré et présente sur deux de ses faces extérieures 1,2, des fentes longitudinales 3,4 de même largeur pour recevoir des traverses. Il présente un axe de symétrie XX' disposé selon la diagonale de ladite section entre les faces extérieures

1,2 perpendiculaires entre elles. Les faces 1,2 n'occupent qu'une partie de la longueur du côté de la section et coopèrent entre elles pour former une troisième face d'appui 5 faisant un angle à 45° avec lesdites faces 1,2 et comportant également une fente 6 identique aux fentes 3,4 et disposée au milieu de ladite face d'appui. L'angle 7 opposé à la face biaise est complètement ouvert, l'âme 11 du profilé est disposée parallèlement aux faces d'appui 1,2 et à la face biaise 5 à une distance suffisante pour engager des moyens de fixation à l'intérieur des logements 8,9,10 ainsi définis entre les faces extérieures 1,2,5 et ladite âme 11 laquelle se prolonge par des portions de faces extérieures 12,13 perpendiculaires à l'âme 11 et aux faces d'appui 1,2. Les faces 1,2 sont prévues pour recevoir des traverses T1,T2 fixées en bout sur ladite face comme il est montré sur les fig.12,13. Une alvéole ouverte 15 est solidaire de l'âme 11 sur l'axe de symétrie XX'

La fig.2 montre un exemple de profilé d'habillage PH1 en bois. Il présente une section droite en forme de cornière, mais dont les ailes 20,21 sont de même largeur que le côté de la section droite du profilé principal et dont la partie interne de l'angle s'étend de façon à permettre d'effectuer des fraisages 22,23 pour recevoir les côtés 12,13 du profilé principal sur lesquels il est glissé longitudinalement, l'angle 24 est préférablement arrondi. On a représenté le profilé principal en traits fins pour montrer le mode d'assemblage.

Sur la fig.3 on a représenté un exemple de traverse T1 avec son profilé d'habillage PH2. La traverse haute T1 s'assemble en bout, perpendiculairement sur l'une des faces 1 ou 2 du profilé principal. Il présente une section rectangulaire ouverte dont le grand côté 30 forme l'âme cependant que le grand côté opposé 31 est ouvert par une fente longitudinale 32, de même que les deux petits côtés (33,34), de même longueur que les faces 1,2 du profilé principal, qui comportent également une fente longitudinale 35,36 de même largeur que les fentes 3,4 du profilé principal. L'âme 30 comporte deux ailes perpendiculaires 37,38 définissant des logements identiques 39,40 sur les petits côtés et maintenant les portions de faces opposées 41,42 définissant le second grand côté. Les côtés en regard des ailes 37,38 de l'âme 30 comportent chacun une alvéole ouverte 43,44 pour la fixation sur le profilé principal. Le profilé d'habillage PH2 de la traverse T1 présente une section droite en forme de H dont l'une des branches 45 est raccourcie de chaque côté pour permettre de la glisser sur le côté ouvert de ladite traverse .

L'autre branche 46 est de la même largeur que la traverse qu'elle habille, le H étant obtenu en effectuant deux fraisages d'une largeur légèrement supérieure à l'épaisseur des ailes (41,42).

La fig.4 montre un exemple de traverse basse T2 s'assemblant

- 5 perpendiculairement en bout sur l'une des faces du profilé principal. Elle se présente comme la traverse haute T1, mais très nettement moins haute et ne comporte qu'un seul logement de côté 39; la face extérieure 50 du petit côté opposé au logement 39 est constituée par une seconde aile de l'âme 51, les deux ailes 37,50 comportent également des alvéoles ouvertes 43,44 en regard. Le profilé d'habillage PH3 est moins long que le profilé PH2, mais sa forme est analogue ainsi que sa mise en place grâce aux fraisages qui lui permettent de s'engager sur les portions 52,53 du grand côté ouvert opposé à l'âme.

- 15 La fig.5 montre un exemple de profilé de fermeture PF du profilé principal, il présente une section droite en forme de cornière dont les deux extrémités des ailes comportent chacune un moyen de clippage 55,56 coopérant avec les extrémités en regard des faces 12,13 du profilé principal.

La fig.6 montre la position du profilé PF sur le profilé principal, on voit le clippage sur les extrémités en regard des ailes 12,13.

- 20 La fig.7 montre un exemple de profilé connu prévu pour se monter sur les traverses T1,T2 pour recevoir un vitrage coulissant comme il est montré sur la fig.15.

- La fig.8 montre un autre exemple de profilé connu prévu pour servir de rail de roulement des portes vitrées coulissantes de vitrines comme il est
25 présenté sur la fig.15.

La fig.9 montre un exemple de profilé connu prévu pour se mettre en place dans les logemants 39 ou 40 des traverses T1,T2 pour recevoir des vitres 60.

- La fig.10 montre un exemple de support d'étagère se fixant sur la face
30 bise 5 du profilé principal. Il est constitué par une plaque de tôle pliée à angle droit et dont les côtés 61,62 de l'angle sont dégagés pour permettre sa mise en place dans la fente 6 du profilé principal. Il comporte un trou fileté 63 pour sa fixation et un trou lisse 64 recevant la queue d'une ventouse support sur laquelle sont posées les étagères.

- 35 La fig.11 montre un exemple de pièce annexe support de panneaux plans, vitres ou autres, constituée par une plaque de tôle carrée comportant deux plis 65,66 d'une hauteur légèrement inférieure à l'épaisseur dudit panneau et un trou 67 correspondant à la position du trou de l'alvéole 15 du profilé principal.

La longueur du côté de ladite tôle est égale à celle du profilé principal sur lequel il se monte, le coin 68 est coupé.

Les fig.12 et 13 montrent un exemple de fixation des traverses T1 ou T2 sur le profilé principal. La fixation est effectuée à 90°, en bout. Deux
5 trous sont percés ou poinçonnés avec un outillage spécifique dans l'âme 11 du profilé principal dans lesquels on a engagé deux vis 70,71 vissées directement dans les alvéoles 43,44 des traverses T1,T2 ou bien vissées dans une cheville 72 pour éviter de tarauder les alvéoles. L'ouverture 73 du profilé principal permet l'assemblage, une fois celui-ci terminé,
10 on glisse le profilé PF ou le profilé d'habillage PH1.

La fig.14 montre, en vue de dessus, l'ossature d'une vitrine comportant quatre profilés principaux recouverts de leur profilé d'habillage PH1 en bois peint ou vernis. Les profilés 80 sont assemblés par des traverses T1 et l'on a présenté les supports d'étagère 81. Sur l'arrière on a mis une
15 glace fixe 82 et sur les côtés des vitres fixes 83,84 engagées dans des profilés annexes connus.

Sur la fig.15 on a montré un exemple de portes vitrées coulissantes comme utilisé sur la fig.16. Sur la traverse T1 85 on a glissé un profilé 86 de guidage des vitres 87,88 engagées dans un profilé porte-roulettes 89 se
20 déplaçant sur un profilé rail 90 glissé sur la traverse inférieure T1 91. Sur les fig.16 et 17 on a montré un exemple de réalisation d'une vitrine au moyen de quatre morceaux de profilé principal, de traverses T1-90,91 en face avant et en face arrière et 92,93,94 sur les côtés. Des portes vitrées coulissantes 95,96 se déplacent sur un profilé à roulettes 97.
25 La vitrine est fermée sur l'arrière par deux glaces 98,99, sur les côtés par des vitres 100,101.

Sur les fig.18,19, on a montré un exemple de table basse rectangulaire constituée par quatre morceaux de profilé principal 103 sur lesquels sont
30 fixées des traverses T1 ou T2 suivant les dimensions et la hauteur. Sur le dessus des quatre poteaux 103 on a fixé quatre plaques 104 entre lesquelles est posée une vitre épaisse 105. Suivant la hauteur de la table, on peut mettre un panneau intermédiaire 106 qui est également une vitre; on ajoute des traverses T2-107 sur les quatre côtés, elles serviront de renfort et de support à une vitre 106.

35 Sur les fig.20,21 on a représenté, vue de face et vue de côté, un exemple de réalisation de comptoir vitrine. Il comporte quatre profilés principaux 110, quatre morceaux de traverse T1-111 et quatre morceaux de traverse T2 112. D'un côté on a monté des vitres coulissantes 113,114 sur les profilés annexes 115,116, et sur les trois autres faces, des vitres fixes.

Quatre plaques 117 sont fixées sur le dessus des profilés principaux et reçoivent une vitre épaisse 118. Tous ces meubles peuvent ou non être équipés de profilés d'habillage. Dans le cas contraire, ce sont les côtés pleins qui sont à l'extérieur.

5 L'invention s'applique aux mobiliers divers suivants:

- Equipement de salon, séjour: tables diverses, basses, hautes, larges ou étroites, carrées ou rectangulaires, y compris pour la télévision, la vidéo; des vitrines diverses -sur pieds ou accrochées au mur.

- Equipement de magasins:

10 Vitrines d'exposition sur pieds ou accrochées, tables diverses, comptoirs vitrines.

- Equipement de bureaux et de services divers informatique...

Vitrines bibliothèques sur pieds ou accrochées, tables basses ou normales diverses, bureaux divers, consoles ou pupitres d'ordinateurs.

REVENDECATIONS:

- 1 - Ensemble de profilés et pièces annexes dans lequel le profilé principal, réalisé par filage à la presse en barres d'alliage léger, s'assemble par morceaux pour former des structures à vocations diverses coopérant avec des pièces annexes, caractérisé en ce qu'il présente une section
- 5 droite s'inscrivant sensiblement dans un carré et comporte, sur deux de ses faces extérieures (1,2) des fentes longitudinales (3,4) de même largeur pour recevoir des traverses de constitution de mobilier, et en ce que les faces (1,2) perpendiculaires entre elles sont disposées de part et d'autre d'un axe de symétrie XX' situé sur la diagonale de ladite section, et en
- 10 ce que les faces (1,2) n'occupent qu'une partie de la longueur du côté de la section et coopèrent entre elles pour former une troisième face d'appui bise (5) formant un angle de 45° avec les faces (1,2) et comportant une fente (6) identique aux fentes (3,4) et disposée au milieu de la face bise, l'angle (7) opposé à la face bise est complètement ouvert, l'âme
- 15 (11) dudit profilé étant disposée parallèlement aux faces d'appui (1,2) et à la face bise (5) à une distance suffisante pour engager des moyens de fixation à l'intérieur de chacun des logements (8,9,10) définis entre les faces extérieures (1,2,5) et l'âme (11) laquelle se prolonge par des portions de faces extérieures (12,13) perpendiculaires à ladite âme et
- 20 parallèles aux faces d'appui 1,2), et en ce qu'une alvéole ouverte 15 est disposée sur l'axe de symétrie XX' solidaire de l'âme (11), et en ce que ledit profilé principal coopère avec un profilé de fermeture d'angle (PF) clippable sur les bords des faces (12,13) et fermant l'angle ouvert (7) dans le prolongement
- 25 desdites faces (12,13), et en ce qu'un profilé d'habillage (PH1) en belle essence de bois, s'assemble par glissement sur les côtés de l'ouverture (7), et en ce que des traverses (T1,T2), se fixant sur le profilé principal, reçoivent un profilé d'habillage en bois (PH2,PH3), coopérant avec le
- 30 profilé d'habillage (PH1) du profilé principal également en bois.

2 - Ensemble de profilés selon la revendication 1, dans lequel la traverse haute (T1) s'assemblant perpendiculairement en bout sur l'une des faces (1,2) du profilé principal, présente une section rectangulaire dont les deux petits côtés (33,34) sont de même longueur que les faces (1,2) du profilé principal et comportent une fente longitudinale (35,36) de même largeur que celles du profilé principal définissant deux logements (39,40) en coopération avec deux ailes (37,38) perpendiculaires aux grands côtés dont les faces en regard comportent chacune une alvéole ouverte (43,44) pour la fixation sur le profilé principal, caractérisé en ce qu'un des grands côtés (30) forme l'âme, cependant que le grand côté opposé (31) est ouvert par une fente longitudinale (32), et en ce que l'extrémité des deux petites ailes (37,38) perpendiculaires à l'âme (30) définissent le grand côté opposé (31) au moyen de deux portions de faces (41,42) situées dans le prolongement l'une de l'autre limitant, par leur bord interne en regard, la fente longitudinale (32) et par leur autre extrémité en équerre, la partie des faces externes (33,34) des petits côtés, et en ce que la fente longitudinale (32) est prévue pour recevoir un profilé d'habillage en bois (PH2).

3 - Ensemble de profilés selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que la traverse basse (T2) s'assemblant en bout perpendiculairement sur l'une des faces (1,2) du profilé principal, se présente comme la traverse haute (T1), mais est très nettement moins longue et ne comporte qu'un seul logement (39), la face extérieure (50) du petit côté opposé au logement (39) est constituée par une seconde aile (50) de l'âme (51), les deux ailes (37,50) comportent également des alvéoles ouvertes (43,44) en regard, la fente (32), sur le grand côté opposé à l'âme (51), est prévue pour recevoir un profilé d'habillage (PH3).

4 - Ensemble de profilés selon la revendication 1, dans lequel le profilé principal reçoit un profilé de fermeture, caractérisé en ce que ledit profilé de fermeture (PF) est prévu pour être clippé sur le bord des faces (12,13) d'angle dudit profilé principal et dans le prolongement de celles-ci pour refermer l'angle extérieur dudit profilé, et en ce que le profilé (PF) présente une section transversale droite en forme de cornière dont les extrémités libres comportent chacune un moyen de clippage sur les extrémités en regard des faces (12,13) du profilé principal définissant le logement ouvert (7).

- 5 - Ensemble de profilés selon la revendication 1, caractérisé en ce que le profilé d'habillage en bois (PH1) du profilé principal, présente une section droite en forme de cornière dont les ailes (20,21) sont de même largeur que le côté de la section droite du profilé principal qu'il recouvre et dont la partie interne de l'angle s'étend de façon à permettre d'effectuer des fraisages (22,23) pour recevoir les côtés (12,13) du profilé principal sur lequel il est glissé longitudinalement.
- 6 - Ensemble de profilés selon les revendications 1,2 et 3, caractérisé en ce que le profilé d'habillage (PH2,PH3) des traverses (T1,T2) se fixant en bout sur le profilé principal présente une section droite en forme de H dont l'une des branches (45) est raccourcie de chaque côté pour permettre de la glisser sur le côté ouvert de ladite traverse, l'autre branche (46) étant de même largeur que la traverse qu'elle habille, le H étant obtenu en effectuant des fraisages d'une largeur légèrement supérieure à l'épaisseur des ailes (41,42) constituant les faces de ladite traverse..
- 7 - Ensemble de profilés selon la revendication 1, dans lequel une pièce annexe constitue un support de panneaux plans, vitres ou autres, dont la longueur est égale à celle du côté de la section du profilé principal sur le dessus duquel elle se monte, caractérisé en ce qu'elle est constituée par une plaque de tôle carrée comportant deux plis relevés verticalement (65,66) d'une hauteur légèrement inférieure à celle de l'épaisseur du panneau à maintenir, et un trou (67) correspondant à la position du trou de l'alvéole de fixation du profilé principal (15)

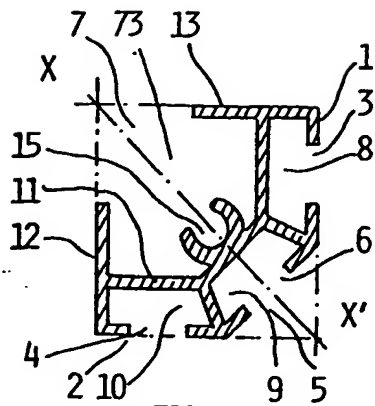


FIG. 1

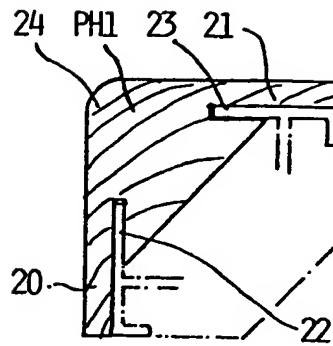


FIG. 2

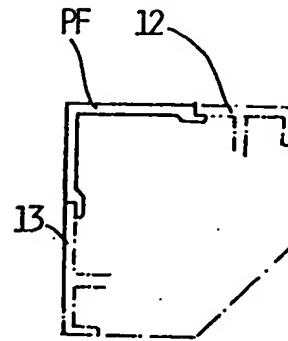


FIG. 3

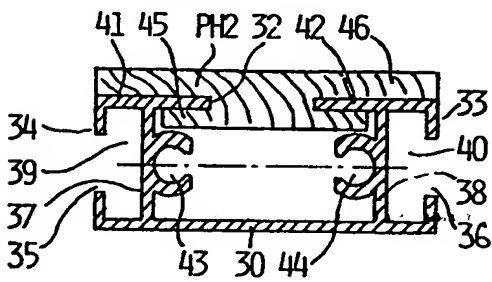


FIG. 4

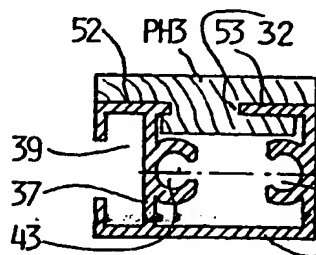


FIG. 5

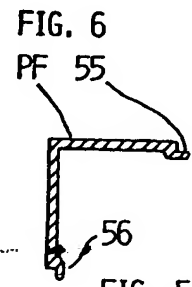


FIG. 6

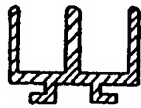


FIG. 7



FIG. 8

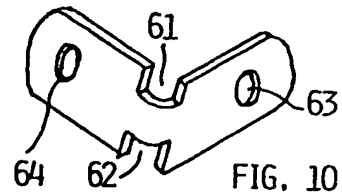


FIG. 9

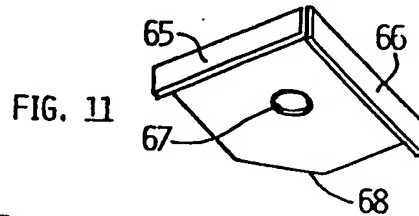


FIG. 10

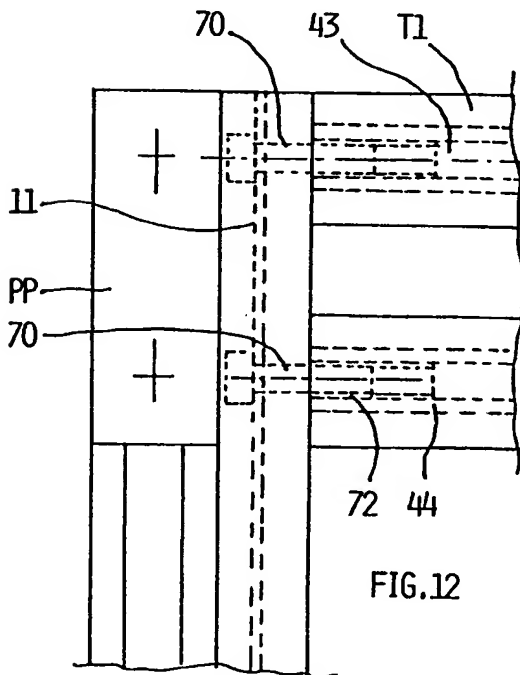


FIG. 11

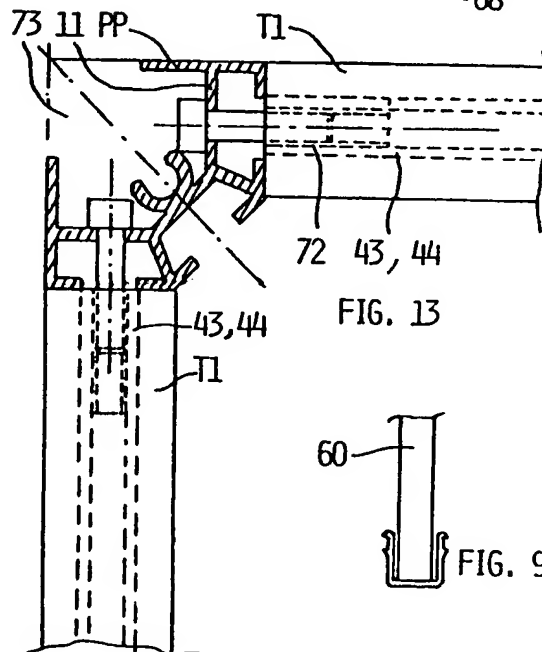


FIG. 12

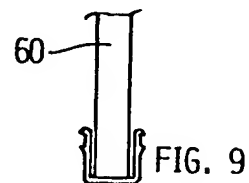


FIG. 13

P L. 2 x 4

0226496

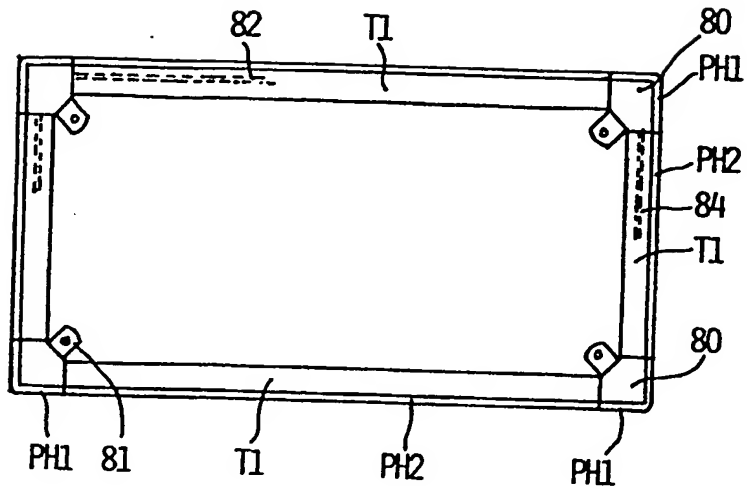


FIG. 14

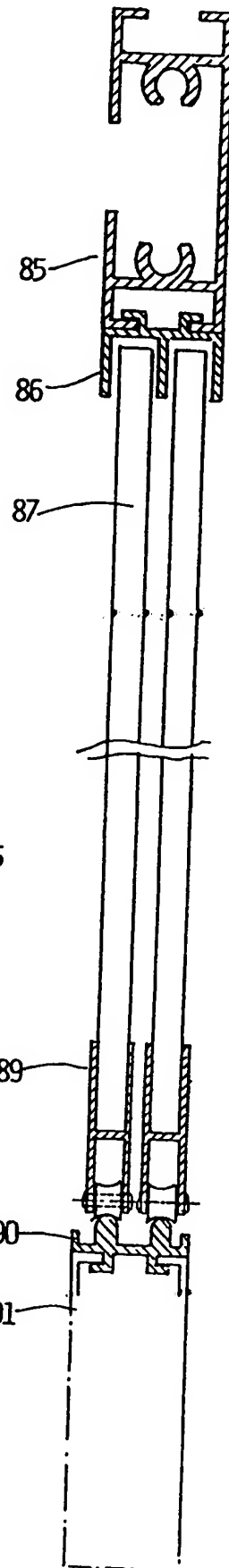


FIG. 15

FIG. 16

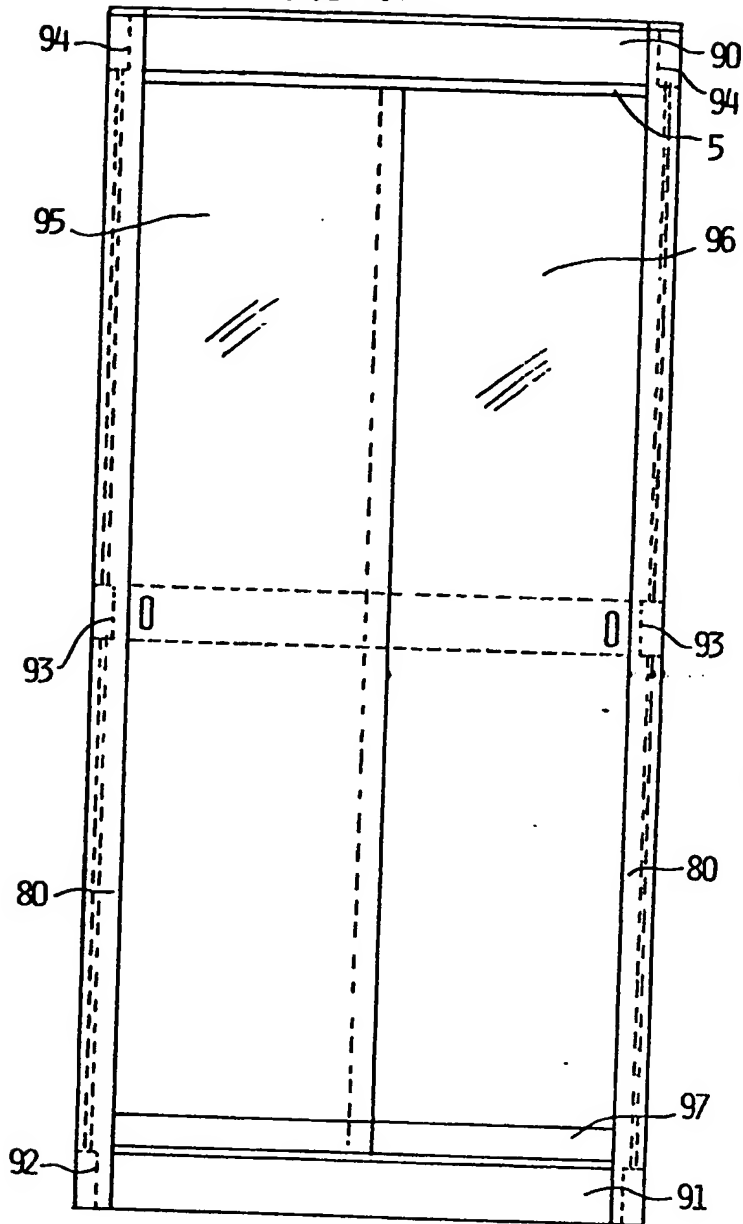
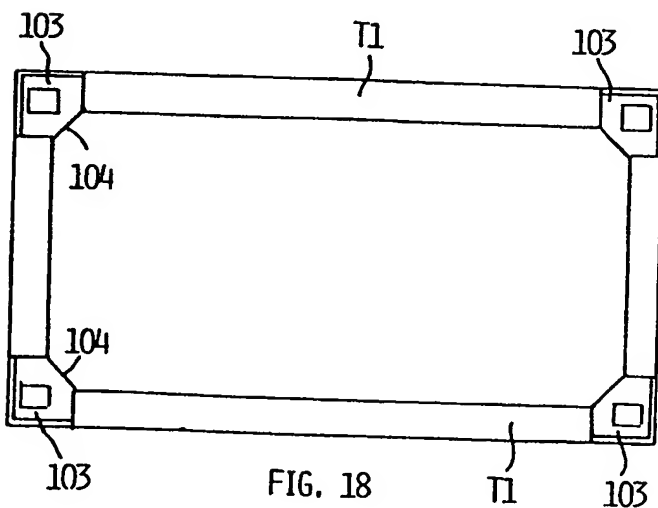
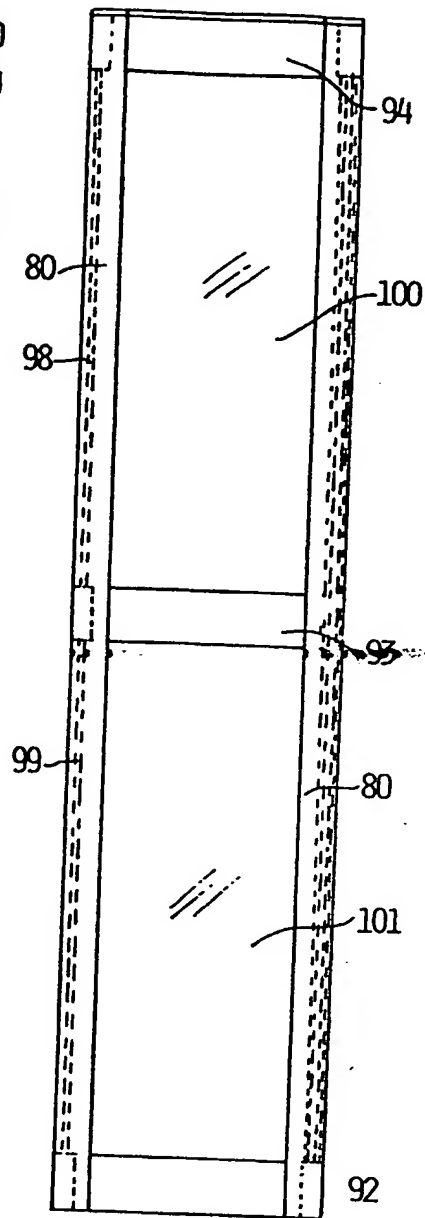
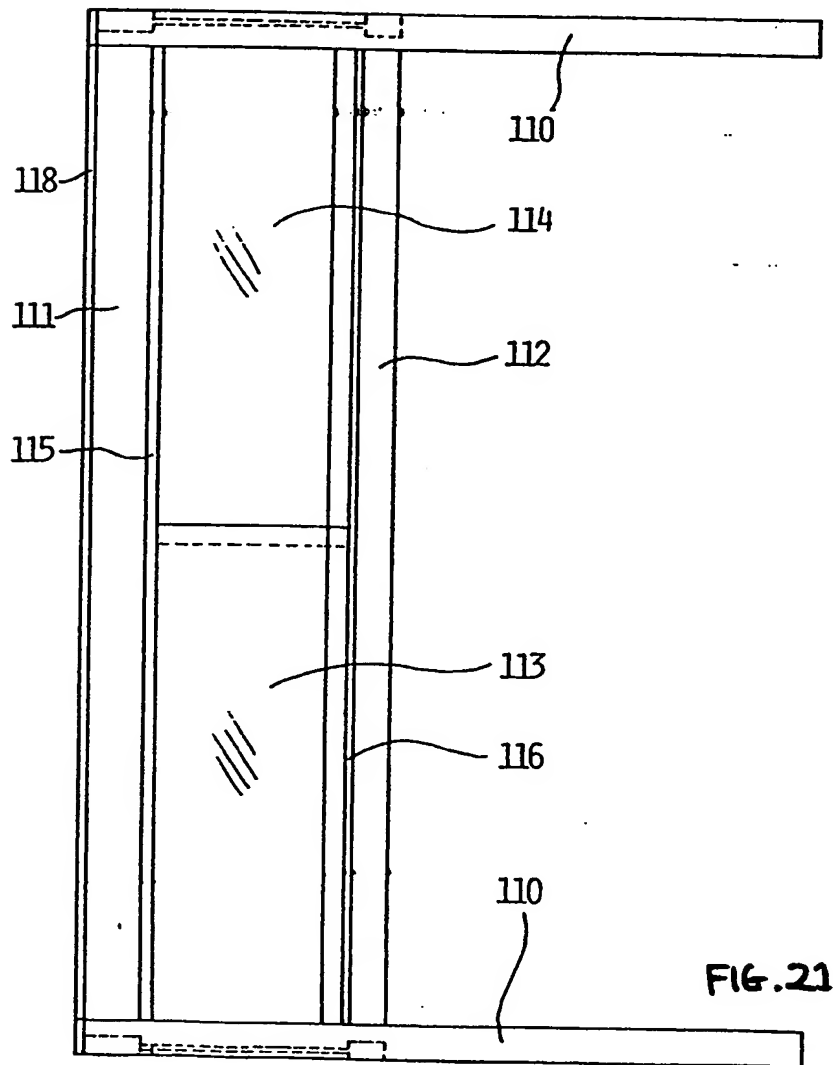
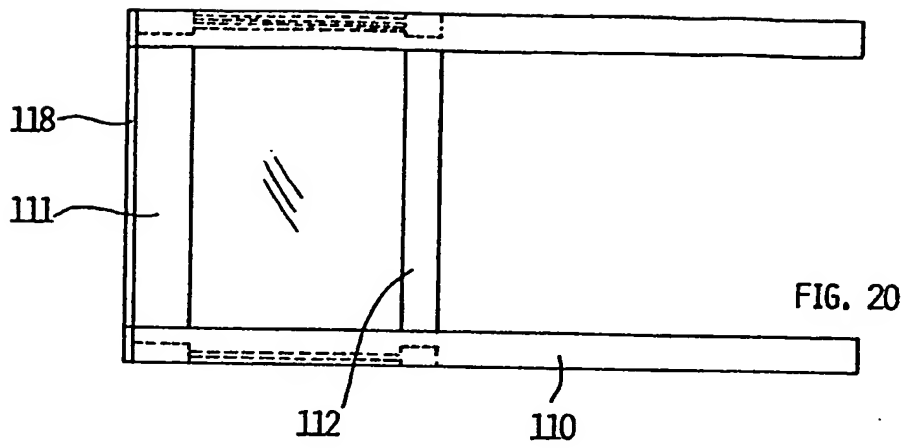


FIG. 17







Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

0226496

Numero de la demande

EP 86 40 2545

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl. 4)
X	EP-A-0 024 168 (A.C. WORRALLO) * Page 6, ligne 24 - page 8, ligne 18; figures 2,3,9 *	1	A 47 B 96/14 A 47 B 47/05
A	--- GB-A-2 121 676 (P. BARON) * Résumé; figures 6,15,16 *	1,2,4,7	
A	--- DE-A-3 211 404 (POGGEL-ZÜNDORF) * Résumé; figure 1 *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl. 4)
			A 47 B F 16 B A 47 F
Le présent rapport de recherche a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 12-02-1987	Examineur SCHMITTER BERNARD
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

PUB-NO: EP000226496A1

DOCUMENT-IDENTIFIER:

TITLE: Sections and associated pieces for the
construction of furniture.

PUBN-DATE: June 24, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

STOLTZ, JEAN

COUNTRY

N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

STOLTZ JEAN

COUNTRY

N/A

APPL-NO: EP86402545

APPL-DATE: November 17, 1986

PRIORITY-DATA: FR08517000A (November 18, 1985)

INT-CL (IPC): A47B096/14, A47B047/05

EUR-CL (EPC): A47B047/05 ; A47B096/14

US-CL-CURRENT: , 312/265.4

ABSTRACT:

CHG DATE=19990617 STATUS=O>1. This claim relates to a set of sectional lengths and auxiliary parts in which the main sectional length, obtained by pressed drawing of light alloy bars, is assembled by pieces to form structures with different vocations, cooperating with the auxiliary parts, said main sectional length having a straight section and falling approximately within a square and including on two of its outer faces (1, 2), longitudinal slots (3,

4) of the same length, designed to receive cross-members for the construction of furniture ; outer faces (1, 2) perpendicular to one another, are arranged either side of an axis of symmetry XX' located on the diagonal of the section and only taking up one part of the length of the side of said section and cooperating with one another to form a third outer face (5) on a 45 degrees bias with respect to the outer faces (1, 2) perpendicular to one another, said biased face incorporating a slot (6) located at the middle of the biased face and identical to the longitudinal slots (3, 4) on the outer faces (1, 2), perpendicular to one another and partially open while the heart (11) of said sectional length is arranged in parallel to the three outer faces (1, 2, 5) at a sufficient distance to engage attaching means within each of the recesses (8, 9, 10) defined between the outer faces (1, 2, 5) and the heart (11) which extends through the outer face portion (12, 13) perpendicular to said heart and to outer faces (1, 2), which are neighboring and perpendicular to one another while said sectional length includes an open honeycomb (15) integral with heart (11) which main sectional length cooperates with an angle closing sectional length (PF) which can be clipped onto the edges of the face portions (12, 13) and blows the open angle (7) in the extension of said face portions (12, 13), remarkable in that the angle (7) of said square, opposite the biased face (5) is edged by open outer faces (12, 13) perpendicular to one another and to the neighboring outer faces (1, 2) and in that the open honeycomb (15) is arranged on the axis of symmetry XX' in that said main sectional length cooperates with an angle closing sectional length (PF) which can be clipped onto the edge of the open outer faces (12, 13) and closes the open angle (7) of said square, opposite the biased face (5) in an extension of said outer open faces (12, 13)

in that a trim sectional length (PH1) of a handsome wood species, is assembled by sliding onto the open outer faces (12, 13) to form the sides of an angle opening (7) of said square and in that said crosspieces (2), (T1, T2) are attached to the main sectional length, receiving a trim sectional length of wood (PH2, PH3) cooperating with the trim sectional length (PH1) of said main sectional length, also of wood.